

お客様より、送液設備の増設（新充填機・調合釜増設）による、送液ラインの増設・改造が必要とご依頼がありました。



## 【工事の詳細内容】

1. **制御盤・操作盤間ケーブル接続**  
制御盤より天井経由で操作盤に電源AC100Vと通信LANケーブルを接続
  2. **制御盤改造**  
送液ポンプ追加に伴い、容量変更の為インバータ及びブレーカの改造
  3. **制御盤から送液ポンプへの動力ケーブル接続**  
制御盤内の外部端子台で動力ケーブルの接続  
送液ポンプへ動力ケーブルを接続
  4. **制御盤から電磁弁盤への信号ワタリ配線**  
制御盤内に電磁弁出力信号線の配線を追加  
リレーターミナルより外部端子台へ接続  
外部端子台から予備選を使用し電磁弁盤へ接続
  5. **スイングベントスイッチ及び流用計信号線接続**  
流量計及びスイングベントセンサーを接続、それに伴う配線も接続
  6. **電磁弁盤からオートバルブへのエアチューブ接続**  
電磁弁エアチューブ配管を各種配管へ接続
- 
7. お客様立ち合いのもと単体試運転を行い、動作に異常がないことを確認し完工となります。

※工事対象部位につきましては工事完了日より1年間の性能保証になります。



## 【テクノクラートより一言】

新しい設備を導入・改造などをお考えであれば是非テクノクラートにご相談ください！